

MINISPLITS

Diseños impactantes con display digital. Disponibles en capacidades de 12K a 36k. Todos funcionan con refrigerante R410a que es amigable con el medio ambiente.

Eco · Función para frío rápido · Operación silenciosa · Alta protección · Alerta de refrigerante · Filtro de alto desempeño · Opción de apagado manual · Estabilizador de energía · 12 velocidades · Detector de problemas · Dos vías de drenaje

MINISPLIT PANDORA:



Es un minisplit que ofrece el máximo ahorro energético, tiene clasificación de eficiencia A, Inverter, lo que se traduce en ahorro de energía y dinero para su bolsillo en costosas facturas. Funciona con refrigerante R-410 A, amigable con el medio ambiente.

Usos recomendados: habitaciones, salas de juntas, salas de reuniones, consultorios y locales comerciales



Modelo		MSI-0921B2	MSI-1221B2	MSI-1821B2	MSI- 2421B2
Voltaje	V, Hz, Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph
Capacidad Nominal	Btu/h	9000	12000	18000	22000
Calificación de eficiencia RETIQ		A	A	A	A
EER	W/W	3,82	3,76	6,19	7,52
Consumo	W	715	905	1280	1567
Corriente	A	3,05	3,76	6,19	7,52
Flujo de aire interior (Hi/Mi/Lo)	m3/h	578.8 /498.8/365	580/468/326	1046/44.6/39	50.4/45.6/41.3
Carga de Refrigerante R-410a	g	850g	870g	1150g	2350g
Línea Líquido- Línea succión	mm(inch)	Φ 6.35/ Φ 9.52 (1/4"/3/8")	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 9.52/ Φ 15.9 (3/8"/5/8")
Diferencia máx. de tubería	m	25	25	30	50
Área	m2	12-18	16-23	24-35	32-49
Unidad Interior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	715x188x250	715x188x250	804x193x300	804x193x300
Empaque (W*D*H)	mm	775x260x324	775x260x324	875x285x375	875x285x375
Peso neto/bruto	Kg	7.7/10.2	8.1/10.6	11.9/15.5	11.9/15.5
Unidad Exterior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	770x300x555	800x333x554	854x363x702	946x420x810
Empaque (W*D*H)	mm	900x345x585	920x390x615	965x395x755	1090x500x865
Peso neto/bruto	Kg	26,6/29	30,6/33,3	40,8/44,2	61,6/66,8

BENEFICIOS MINISPLIT PANDORA:

Modo económico:
el máximo confort con el mínimo de consumo de energía.



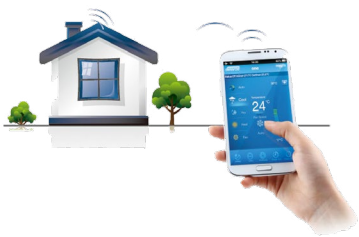
Frío en menos tiempo:
el equipo puede enfriar un espacio en la mitad del tiempo que lo hace un equipo tradicional.



Display dígital:
en él se pueden ver todas las funciones que posee el equipo.



WiFi:
desde cualquier punto y en cualquier dispositivo.



MINISPLIT PRISMA:



Es un minisplit que ofrece ahorro energético, tiene clasificación de eficiencia C, Inverter, lo que se traduce en ahorro de energía y dinero para su bolsillo en costosas facturas de energía. Funciona con refrigerante R-410 A, amigable con el medio ambiente.

Usos recomendados: habitaciones, salas de juntas, salas de reuniones, consultorios y locales comerciales



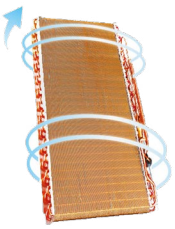
Modelo		MSI-1216D2	MSI-1826D2	MSI- 2416D2
Voltaje	V, Hz, Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph
Capacidad Nominal	Btu/h	12.000	18.000	24.000
Calificación de eficiencia RETIQ		D	D	C
EER	W/W	3,24	3,07	3,35
Consumo	W	1127	1672	1978
Corriente	A	5,09	7,22	8,67
Flujo de aire interior (Hi/Mi/Lo)	m3/h	476/422/288	810/654/470	1000/781/569
Carga de Refrigerante R-410a	g	590g	950g	1202g
Línea Líquido- Línea succión	mm(inch)	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4"/1/2")	Φ 9.52/ Φ 15.9 (3/8"/5/8")
Longitud máx. de tuberia	m	25	30	30
Diferencia máx. en altura	m	10	20	20
Área	m2	16-23	24-35	32-49
Unidad Interior				
Dimensiones (W*D*H)	mm	802x189x297	965x215x319	1080x226x335
Empaque (W*D*H)	mm	875x285x375	1045x305x405	1155x415x315
Peso neto/bruto	Kg	8.2/10.8	11.2/12.7	13.8/17.4
Unidad Exterior				
Dimensiones (W*D*H)	mm	770x300x555	800x333x554	845x363x702
Empaque (W*D*H)	mm	920x345x585	920x390x615	695x395x765
Peso neto/bruto	Kg	26,8/29,5	31/33	40,2/43,4

BENEFICIOS MINISPLIT PRISMA:

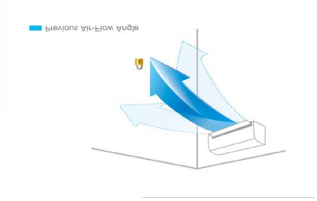
Detención de problemas:
el compresor se detiene automáticamente si presenta alguna falla para ser protegido.



Green Fin:
protección anticorrosión en ambientes salinos.



Smart:
ubica la posición de los usuarios para brindar una mejor sensación de aire.



Lonizer:
elimina bacterias y brinda un aire refrescante y saludable.



MINISPLIT PHOENIX:



Es un equipo económico. Tiene clasificación de eficiencia E y funciona con refrigerante R-410 A, amigable con el medio ambiente.



Modelo		MS-1210F2	MS-1810F2	MS-2410F2	MS-3610F2
Voltaje	V, Hz, Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	208-230V, 60Hz, 1Ph	220-230V, 60Hz, 1Ph
Capacidad Nominal	Btu/h	12.000	18.000	24.000	36.000
Calificación de eficiencia RETIQ		E	E	E	E
EER	W/W	2,98	2,87	2,81	2.8
Consumo	W	1215	1800	2403	4250
Corriente	A	5,62	7,82	10,79	21.5
Flujo de aire interior (Hi/Mi/Lo)	m3/h	520/423/343	800/649/480	973/766/675	1230/1080/900
Nivel de ruido interior (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	39/-/28	42/-/28	45/39/36	50/45.5/41.5
Carga de Refrigerante R-410a	g	550g	840g	1240g	255g
Línea Líquido- Línea succión	mm(inch)	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4”/1/2”)	Φ 6.35/ Φ 12.7 (1/4”/1/2”)	Φ 9.52/ Φ 15.9 (3/8”/5/8”)	Φ 9.52/ Φ 22.22 (3/8”/7/8”)
Longitud máx. de tuberia	m	20	25	25	25
Diferencia máx. en altura	m	8	10	10	10
Área	m2	16-23	24-35	32-49	47-68
Unidad Interior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	805x194x285	957x213x302	1040x220x327	1259x282x362
Empaque (W*D*H)	mm	870x270x360	1035x295x380	1120x405x310	1340x450x380
Peso neto/bruto	Kg	8.4/10.6	10.9/14.5	13.7/17.1	22.1/28.0
Unidad Exterior					
Dimensiones (W*D*H)	mm	770x300x555	770x300x555	845x363x702	946x410x810
Empaque (W*D*H)	mm	900x348x615	900x348x615	965x395x765	1090x500x875
Peso neto/bruto	Kg	27,8/30,3	35,3/38,3	48,5/51,7	68.8/72.5

BENEFICIOS MINISPLIT PHOENIX:

Filtro:
tecnología que suministra aire puro y libre de bacterias.



Mute:
enfrentado con aires de su segmento, es el más silencioso del mercado.

